



Mobil SHC Polyrex Series

Mobil Grease , Russia

Высокотемпературные синтетические пластичные смазки с содержанием полимочевины

Описание продукта

Пластичные смазки серии Mobil SHC™ Polyrex разработаны специально для повышения производительности оборудования за счет решения проблем смазывания при высокотемпературных режимах эксплуатации как в тяжелой промышленности, так и, например, пищевой. Разработанные с применением передовой полимочевинной технологии, данные синтетические смазки, усиленные полимером, предлагают решения для эксплуатации в условиях повышенных температур и при этом прошли полную регистрацию по классу H1 NSF.

Смазки серии Mobil SHC Polyrex сочетают высокотемпературные свойства и стойкость к воздействию воды, а также сбалансированные противоизносные характеристики, присущие пластичным смазкам Mobil. С помощью современного загустителя на основе полимочевины исследователи ExxonMobil разработали комбинацию синтетических масел с эффективными высокотемпературными свойствами, способную обеспечить смазывание при температуре до 170°C. Даже при таких экстремально высоких температурах смазка Mobil SHC Polyrex демонстрирует стойкостью к окислению и не теряет структурную устойчивость, что позволяет увеличивать интервалы смазки при сохранении высокого уровня защиты оборудования. Тщательно сбалансированное сочетание загустителя, базовых масел и присадок позволило создать пластичную смазку с высокоэффективной несущей способностью и защитой от ржавления. Кроме того, смазка Mobil SHC Polyrex обладает высокой стойкостью к воздействию воды и надежно защищает от коррозии, что обеспечивает дополнительную защиту оборудования в условиях влажной окружающей среды, а также в тех областях применения, где часто применяется промывка водой.

Все пластичные смазки серии Mobil SHC Polyrex зарегистрированы по классу NSFH1, а также соответствуют требованиям Раздела 21 свода федеральных правил (CFR) Управления по надзору за качеством пищевых продуктов и лекарственных средств США - FDA 21 CFR 178.3570 для смазочных материалов при случайном контакте с пищевыми продуктами. В дополнение к этому, они отвечают требованиям к материалам и технологиям, задействованным при производстве кошерных пищевых продуктов. Смазки серии Mobil SHC Polyrex производятся на предприятиях, сертифицированных по стандарту ISO 22000, которые также соответствуют требованиям ISO 21469, что помогает достигнуть максимального уровня качества готовой продукции.

Особенности и преимущества

Масла и пластичные смазки Mobil признаны во всем мире благодаря применяемым в них новаторским решениям и своим высокоэффективным рабочим характеристикам. В смазках Mobil SHC Polyrex используются современные загустители семейства Mobil Polyrex с целью обеспечения высоких эксплуатационных характеристик смазочных материалов, способных решать сложные производственные проблемы, связанные со смазыванием. Эксплуатационные характеристики Mobil SHC Polyrex подняты на более высокий уровень за счет сочетания синтетических масел и сбалансированного пакета присадок, усиленных полимером, что направлено на решение серьезных проблем в области смазывания.

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Соответствуют стандарту NSF H1.	Возможно использование в пищевой промышленности при упаковке продуктов питания и напитков.
Производятся на предприятиях, сертифицированных согласно требованиям стандарта ISO 21469.	Обеспечение стабильного качества продукции путем независимого контроля параметров.
Высокоэффективные характеристики при температуре до 170°C.	Защита при работе в неблагоприятных условиях с увеличенными интервалами замены смазки и технического обслуживания.
Эффективная несущая способность.	Снижение износа подшипников при работе под большими нагрузками.
Стойкость к воздействию воды и защита от коррозии.	Способствует снижению расхода смазки и повышению защиты подшипника в условиях, где есть потенциальный риск вымывания смазки водой. Увеличение срока эксплуатации оборудования за счет снижения коррозии и ржавления.

Применение

Рекомендации по применению: несмотря на совместимость смазок Mobil SHC Polyrex с большим количеством пластичных смазок с содержанием полимочевины и литиевых комплексов, смешение с ними может ухудшить эксплуатационные характеристики смазки. Соответственно, прежде чем переходить на одну из смазок Mobil SHC Polyrex, рекомендуется тщательно очистить и промыть систему для достижения максимальных эксплуатационных преимуществ. Хотя многие эксплуатационные преимущества смазок Mobil SHC Polyrex являются общими для всей серии, их применение лучше описать отдельно для каждой марки:

- Mobil SHC Polyrex 005 является смазкой класса 00 по классификации NLGI (Национального института смазочных материалов США), разработанной специально для применения в централизованных системах подачи смазки (ЦСС). Улучшенная прокачиваемость и текучесть при низких температурах делают данную смазку подходящей для систем, функционирующих в условиях холодной окружающей среды, например, для пищевых холодильников или когда компоненты ЦСС находятся вне помещения. Смазка Mobil SHC Polyrex 005 может также применяться для смазывания закрытых зубчатых передач, где особое внимание уделяется недопущению протечек смазочного материала. Рекомендованный диапазон рабочей температуры составляет от -30 до 170°C.

- Mobil SHC Polyrex 221 является многоцелевой смазкой класса NLGI 1, разработанной специально для смазки подшипников скольжения и качения, работающих в тяжелых условиях эксплуатации. Рекомендованный диапазон рабочей температуры смазки Mobil SHC Polyrex 221 составляет от -30 до 170 °C.

- Mobil SHC Polyrex 222 является многоцелевой смазкой класса NLGI 2, разработанной специально для смазки подшипников скольжения и качения, работающих в тяжелых условиях эксплуатации. Рекомендованный диапазон рабочей температуры смазки Mobil SHC Polyrex 222 составляет от -30 до 170 °C.

- Mobil SHC Polyrex 462 является смазкой класса NLGI 2. Она рекомендована для смазки подшипников скольжения и качения, работающих под высокой нагрузкой. Ее также рекомендуется использовать для смазки подшипников, эксплуатируемых при крайне высоких температурах, например, в нагреваемых паром валках, подшипниках вытяжных вентиляторов, войлочных роликов и печных конвейеров. Рекомендованный диапазон рабочей температуры составляет от -20 до 170 °C.

Спецификации и одобрения

Продукция имеет следующие одобрения:	MOBIL SHC POLYREX 005	MOBIL SHC POLYREX 221	MOBIL SHC POLYREX 222	MOBIL SHC POLYREX 462
Кошер и парев	X	X	X	X

Данный продукт соответствует следующим требованиям:	MOBIL SHC POLYREX 005	MOBIL SHC POLYREX 221	MOBIL SHC POLYREX 222	MOBIL SHC POLYREX 462
NSF H1	X	X	X	X

Продукция превосходит следующие требования или соответствует им:	MOBIL SHC POLYREX 005	MOBIL SHC POLYREX 221	MOBIL SHC POLYREX 222	MOBIL SHC POLYREX 462
DIN 51825:2004-06 - KPF HC 1 P -30		X		
DIN 51825:2004-06 - KPF HC 2 P -20				X
DIN 51825:2004-06 - KPF HC 2 P -30			X	
DIN 51826:2005-01 - GPF HC 00 K -30	X			
FDA 21 CFR 178.3570	X	X	X	X

Свойства и характеристики

Свойство	MOBIL SHC POLYREX	MOBIL SHC POLYREX	MOBIL SHC POLYREX	MOBIL SHC POLYREX
----------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

	005	221	222	462
Класс	NLGI 00	NLGI 1	NLGI 2	NLGI 2
Тип загустителя	Полимоочевина	Полимоочевина	Полимоочевина	Полимоочевина
Вязкость базового масла смазок при 100°C, мм ² /с, AMS 1700	30	30	30	40
Вязкость базового масла смазок при 40°C, мм ² /с, AMS 1697	220	220	220	460
Цвет, визуально	Белый	Белый	Белый	Белый
Защита от коррозии, ASTM D1743	УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО	УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО	УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО	УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО
Температура каплепадения, °C, ASTM D 2265	260	270	260	270
Испытания смазки роликовых подшипников FAG FE9, с защитной шайбой, 1500 Н, 6000 об/мин, 160 С, L50 час, DIN 51821, вариант В		200	>350	>350
Испытание на противозадирные свойства в 4-шариковой машине, точка сваривания, кгс, ASTM D2596	400	400	400	400
Испытание на износ в 4-шариковой машине, диаметр пятна износа, 40 кг, 1200 об/мин, 1 час, 100 С, мм, ASTM D2266		0,45	0,45	
Испытание на износ в 4-шариковой машине, диаметр пятна износа, 40 кг, 1200 об/мин, 1 час, 75 С, мм, ASTM D2266	0,45			0,45
Подвижность пластичной смазки при -18 F, г/мин, US Steel DM-43	40	30	18	7
Пенетрация, 60X, 0,1 мм, ASTM D217	415	325	280	280
Испытание на ржавление SKF, дистиллированная вода, ASTM D6138, ном. значение	0,0	0,0	0,0	0,0
Унос водой, % потерь, ASTM D 4049			28	30
Потери от вымывания водой при 79°C, % масс., ASTM D1264	37	7	7	5

Охрана труда и техника безопасности

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в

«Бюллетене данных по безопасности», который размещен по адресу

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из её дочерних компаний, если не указано иное.

02-2020

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, подразделение ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA. Настоящая информация относится только к продуктам, поставляемым в Европу, включая Турцию, и страны бывшего Советского Союза.

ООО «Мобил Ойл Лубрикантс» : 123242, Москва, Новинский бульвар, д.31

+ 7 (495) 232 22 23

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются составной частью спецификации или норм. На обычном производстве и при изготовлении на разных заводах возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления. Не все продукты могут быть доступны на местном рынке. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ExxonMobil или посетите www.exxonmobil.com

ExxonMobil включает в себя множество аффилированных и дочерних компаний, многие из которых содержат в своем наименовании Esso, Mobil или ExxonMobil. Ничто в настоящем документе не подразумевает отмену или преобладания над корпоративной независимостью местных организаций. Ответственность и отчетность за действия на местах остаются за местными аффилированными организациями ExxonMobil.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO
2012 1

© Copyright 2003–2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved