MOL Pirohyd C

водно/гликолевая огнестойкая гидравлическая жидкость



MOL Pirohyd C – это огнестойкая гидравлическая жидкость (типа HFC), разработанная для широкого спектра гидравлических систем и состоит из этиленгликоля, воды и присадок, обеспечивающих эффективное противодействие износу и коррозии. Во время эксплуатации важно постоянно контролировать содержание воды, поскольку необходимая вязкость и защита оборудования обеспечиваются только таким образом.

Концентрация продукта может изменяться следующим образом (при использовании рефрактометра Falko-2):

Свежий продукт: 43 %

- +5% воды (приток, разбавление): 41%
- +10% воды (приток, разбавление): 39%
- -5% воды (испарение, загущение): 45%
- -10% воды (испарение, загущение): 47%

При использовании измерительного устройства другого типа необходимо выполнить его калибровку перед измерением концентрации конкретного продукта. Чтобы минимизировать испарение и исключить повреждение продукта, максимальная рабочая температура жидкости должна быть ниже 60 °C! Продукт совместим с распространёнными уплотнительными материалами, применяемыми в гидравлических системах. Пожалуйста, проконсультируйтесь с нашим специалистом, если предполагается заливать жидкость вместо минерального масла или продукта типа HFDU.

Применение





Гидравлические системы высокого давления, подвергающиеся повышенной пожарной опасности

Особенности и преимущества

Не содержит углеводородов

Отличная прочность на сдвиг

Превосходная защита от износа

Превосходная защита от коррозии

Низкая тенденция к пенообразованию

Быстрый выпуск воздуха

Превосходная огнестойкость и низкая токсичность

Образует прочную смазочную пленку даже при воздействии больших нагрузок

Надежная работа даже в оборудовании, подвергающемся большим нагрузкам при высоком давлении

Способствует увеличению ресурса оборудования

Чрезвычайно долговременная защита деталей из стали и цветных металлов

Пониженная опасность возникновения кавитации

Стабильная сплошная смазочная пленка, что уменьшает износ

Пониженная опасность возникновения кавитации

Надежная работа, что обеспечивает более длительный ресурс оборудования

Спецфикации и одобрения

Класс вязкости: ISO VG 46 ISO 12922 HFC ISO-L-HFC 7th Luxemburg Report VDMA 24317 HFC

Версия: 014.000.000

MOL Pirohyd C





Свойства

Свойства	Типичные значения
Плотность при при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см3]	1.08
Кинематическая вязкость при 40°C MSZ EN ISO 3104:1996 [мм2/c]	50
Температура застывания MSZ ISO 3016:1999 [°C]	-42
Запас щелочности (жидкости HFC) 7 Люксембургский отчёт-7.2.2. [ml 0,5MHCl]	13,2
Содержание воды (по Карлу Фишеру) 7 Люксембургский отчёт 5.5.2 [масса в %]	36
рН эмульсии DIN 51369:1981	9,6
Свойства вспенивания при 50°С 7 Люксембургский отчёт и ASTM D 892	
- склонность к пенообразованию при 25°C MSZ 13102 и 7 Люксембургский отчёт-5.7. [cm3]	20
- стабильность пены при 25°C MSZ 13102 и 7 Люксембургский отчёт-5.7. [cm3]	0
- склонность к пенообразованию при 50°C MSZ 13102 и 7 Люксембургский отчёт-5.7. [cm3]	20
- стабильность пены при 50°C MSZ 13102 и 7 Люксембургский отчёт-5.7. [cm3]	0
- склонность к пенообразованию при 25°C (после 50°C) MSZ 13102 и 7 Люксембургски отчёт-5.7. [cm3]	ий 20
- стабильность пены при 25°C MSZ 13102 и 7 Люксембургский отчёт-5.7. [cm3]	0
ЧШМТ IP 239:2007	
- диаметр пятна износа (1 ч, 40 кг) IP 239:2007 [mm]	0,60

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

Инструкции по хранению и обращению

Хранить в оригинальной упаковке, в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от открытого огня и других источников воспламенения, в месте, защищенном от попадания прямых солнечных лучей и недоступном для детей. В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 24 месяцев Рекомендуемая температура хранения: -30°C - +40°C

Версия: 014.000.000