

MOL Pirocool CU

концентрат огнестойкой охлаждающей гидравлической жидк



Огнестойкая гидравлическая жидкость MOL Pirocool CU (типа HFA-E - эмульсия масла в воде) предназначена для широкого спектра гидравлических систем. Состоит из минерального масла и присадок, обеспечивающих защиту от коррозии и износа, а также бактерицидной присадки. Необходимые противокоррозионные и противоизносные характеристики обеспечиваются в концентрации не менее 3-5% (по объему). Чтобы минимизировать испарение и исключить повреждение продукта, максимальная рабочая температура жидкости должна быть ниже 60 °C!

Применение



Гидравлические системы, подвергающиеся повышенной пожарной опасности

Охлаждение сварных элементов (листов, радиаторов и т.д.)

Особенности и преимущества

Содержание воды выше 90% (по объему); специальный состав

Хорошая защита от износа

Низкая тенденция к пенообразованию

Хорошая защита от коррозии

Стойкость к микробной инфекции

Не содержит бора, нитритов и вторичных аминов

Превосходная огнестойкость и низкая токсичность

Надежная защита оборудования и длительный ресурс машины

Стабильная сплошная смазочная пленка, что уменьшает износ
Пониженная опасность возникновения кавитации
Длительный ресурс смазочного материала и оборудования
Снижение влияния на окружающую среду

Долговременная защита деталей из стали и цветных металлов

Длительный интервал замены масла, благоприятные условия производства, экономическая эффективность благодаря регулярному контролю жидкости и техническому обслуживанию

Выгоден с точки зрения требований к гигиене рабочего места

Спецификации и одобрения

ISO 12922 HFAE
ISO-L-HFA-E
7th Luxemburg Report

MOL Pirocool CU

концентрат огнестойкой охлаждающей гидравлической жидк



Свойства

Свойства	Типичные значения
Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см ³]	0,89
Кинематическая вязкость при 20°C MSZ EN ISO 3104:1996 [мм ² /с]	85
Температура вспышки (по Кливленду) MSZ EN ISO 2592:2002 [°C]	160
pH эмульсии (3% об. раствора в 20dH° воды) DIN 51369:1981	9,3
Свойства вспенивания эмульсии (3% об. раствора/ 20dH°) IP 312/74(2004)	
- объем пены (3% об. раствора/20dH°) IP 312/74(2004) [см ³]	50
- время исчезновения пены (3% об. раствора/20dH°) IP 312/74(2004) [s]	10
Антикоррозионные свойства - тест на фильтровальной бумаге (5% об. раствора/20 dH°) MOL-LUB M-35:2006 [уровень, степень, сорт, градус, оценка]	max. 1

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

Инструкции по хранению и обращению

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 12 месяцев

Рекомендуемая температура хранения: +5°C - +40°C